

FEBRUARI 2020

 editie
Wijk aan Zee

TATA STEEL & OMGEVING

AANPAK CONVERTERSLAKSTOF

Uit analyse blijkt dat het verwerken van het bijproduct converterslak tot veel stofklachten heeft geleid in de omgeving van Wijk aan Zee.

Het afgelopen jaar is hoge prioriteit gegeven aan het vinden van oplossingen om de stofverspreiding tijdens de verwerking van converterslak sterk te verminderen. Niet eenvoudig, omdat in Europa geen andere verwerkingstechnieken bekend zijn die we kunnen toepassen in onze processen. Met

een team van milieu-experts, mensen uit de Staalfabriek, Harsco, ingenieurs en externe stofexperts hebben we verschillende stappen van het verwerkingsproces onder de loep genomen: het kiepen in de slakkenputten, het koelen in de putten, het uitgraven van de putten en het verder afkoelen van de gestolde slak. Bij welke stap komt nu het meeste stof vrij en hoe kunnen we dit zoveel mogelijk tegengaan, zodat we de overlast kunnen minimaliseren? Een uitdaging, omdat we ook rekening moeten houden met de thermiek

In de Staalfabriek zetten we vloeibaar ruwijzer om in staal. Hierbij ontstaat het bijproduct converterslak. Deze slaksoort vormt de grootste verwerkingsstroom voor Harsco.

(warmte) en de windrichting. De thermiek zorgt ervoor dat het stof dat vrijkomt tijdens verwerking opstijgt en de windrichting en windkracht kunnen ervoor zorgen dat het stof in de omgeving terecht komt.



Eerste aanpassingen: goede resultaten

Veel stof bleek vrij te komen tijdens het kiepen van de converterslak in de putten. Bram Nugteren, manager omgeving en overlast: "We zijn in de zomer van 2019

gestopt met het aanbrengen van een bescherm laag voor de hete slak in de slakkenpannen. Dit blijkt een groot effect te hebben: tijdens het kiepen van de slakkenpannen komt niet langer de

verpulverde bescherm laag mee. Ook proberen we de slak op een minimale hoogte van de put te kiepen. Door deze operationele aanpassingen zijn de stofwolken tijdens het kiepen behoorlijk verminderd. Het resultaat is dat we minder converterslakstof aantreffen in de stofmonsters die we nemen in Wijk aan Zee."

Het verminderen van converterslakstof tijdens verwerking is onderdeel van Roadmap 2030: maatregel 3 in de aanpak van stofoverlast. Een actuele status van alle maatregelen uit de Roadmap is te vinden op www.tatasteel.nl/omgeving.

LEES VERDER OP PAGINA 2 >

> VERVOLG VAN PAGINA 1

Volgende stap: testen andere mogelijke oplossingen

Uit het onderzoek blijkt dat ook het koelen in de open slakkenputten een stofbron is tijdens de verwerking. We hebben onlangs een vergunning aangevraagd om een eerste test uit te gaan voeren met het overkappen van een open slakkenput die we gaan combineren met een stevig nevelgordijn. De verwachting is dat zoveel mogelijk stof in de afgesloten put blijft en het stof direct weer neerslaat," zegt Hans Hochstenbach, directeur van Harsco.

Ook bij de volgende stap, het uitgraven van de slakkenput, kan stof vrijkomen. Daarom willen in de proef de overkapping hoog genoeg plaatsen, zodat de bulldozers er direct onder kunnen om de slak uit te graven zonder dat de overkapping eraf hoeft.

Vervolg

Zodra de vergunning verleend is, gaan we direct aan de slag met de proef voor het koelen in de put en het uitgraven. Als de resultaten aantonen dat de gekozen operationele aanpassingen effectief zijn, dan gaan we deze oplossing op alle open slakkenputten

toepassen waarin we de converterslak koelen. Ook zullen we dan oplossingen gaan testen voor andere verwerkingsstappen. De verwachting is dat we na afronding hiervan de verspreiding van converterslakstof in de omgeving tot het minimum kunnen terugbrengen. Bram Nugteren: "Naast de aanpak van converterslakstof, onderzoeken we ook andere stofbronnen op ons terrein. Door de stofmonsters in de omgeving te blijven analyseren op aanwezige bestanddelen, bouwen we data op waardoor we stofbronnen steeds beter kunnen identificeren."



Proef extra geluidswerende maatregelen op het schrootpark

We hebben onlangs bij het nieuwe schrootpark een aantal operationele maatregelen genomen en een gedeelte van de geluidsmuur verhoogd om geluidsverspreiding naar Wijk aan Zee in de nachtelijke uren te verminderen. Uit metingen blijkt dat de geluidsverspreiding in de nacht is verminderd.

Op 22 januari zijn we met een aantal omwonenden in gesprek gegaan over hun ervaringen. Om de geluidsoverlast overdag terug te brengen, zijn we, als proef, gestart met de bouw van U-vormige schappen met omgrenzende geluidsmuren. In deze schappen willen we de complete schrootverwerking van dit park laten plaatsvinden; van het storten van het schroot tot en met het verladen in de containers. De geluidsmuren en ook de geluidsmuur die wij eerder op de noordwesthoek van het park hebben verhoogd, zullen we voorzien van geluidsabsorberende materialen.

Daarnaast gaan wij extra aanvullende operationele maatregelen nemen om de geluidsverspreiding te verminderen, zoals het stoppen van het verladen van schroot met shovels, het minder hoog opstapelen van de schrootbergen en het verlagen van de storthoogte van de trailers. De realisatie van de schappen met geluidsmuren, het doorvoeren van extra operationele maatregelen en het testen van de werking hiervan, gaat enkele weken in beslag nemen. Op 4 maart aanstaande is er een vervolgbijeenkomst met dezelfde groep omwonenden om de ervaren geluidsoverlast verder te evalueren en te bespreken.

BOUW FABRIEKSHAL VORDERT

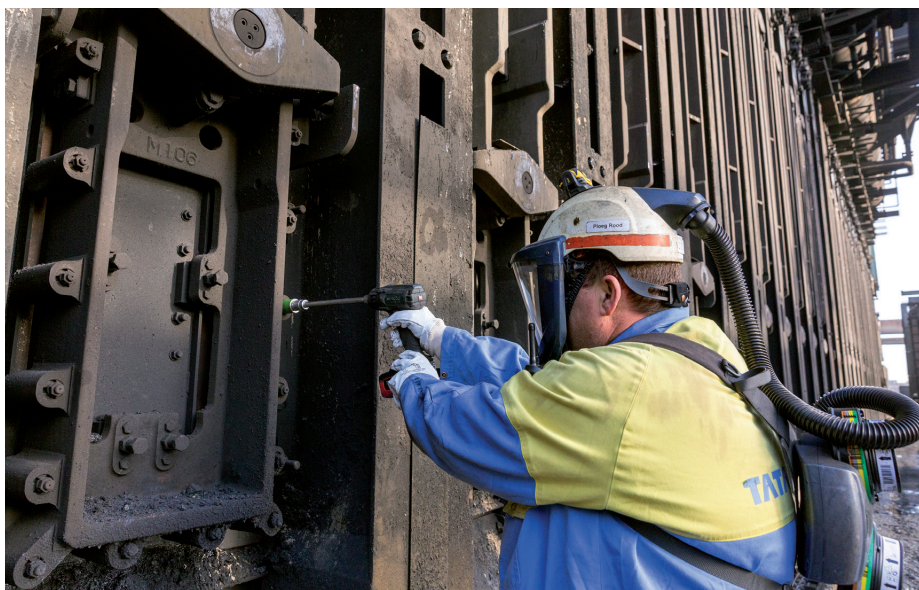
De bouw van de fabriekshal voor de verwerking van ROZA-slak bij Harsco is in mei 2019 gestart en verloopt volgens planning. De buitenkant van de hal is gereed en inmiddels zijn ook de bouwwerkzaamheden aan de binnenkant en filterinstallatie van de hal gestart.

Een afzuigstelsel van de filterinstallatie in de hal gaat ervoor zorgen dat grafiethoudend stof, dat kan vrijkomen bij de verwerking van ROZA-slak, zich niet vanaf het bedrijfsterrein naar de omgeving kan verspreiden. Daarnaast zijn er diverse werkzaamheden gestart om ook de logistiek aan te passen aan het nieuwe werkproces in de hal.

De verwachting is dat de hal vanaf april 2020 gefaseerd in gebruik wordt genomen. Eerst worden verschillende onderdelen van het nieuwe verwerkingsproces getest alvorens er volledig wordt overgegaan op de nieuwe werkwijze. De fabriekshal zal binnen ongeveer drie maanden na start van ingebruikname volledig operationeel zijn. Totdat de nieuwe fabriekshal volledig operationeel is, blijven Tata Steel en Harsco gebruikmaken van de huidige aangepaste werkwijze om het vrijkomen van grafiethoudend stof te voorkomen. Tot nu toe blijkt deze werkwijze effectief: er is sinds april 2019 geen grafiet-emissie in de omgeving geweest.

Houd de voortgang van de bouw van de hal in de gaten op www.tatasteel.nl/omgeving onder Roadmap 2030.





GEUROVERLAST AANPAKKEN

Bij onze productieprocessen, komt ondanks geurbeperkende voorzieningen, geur vrij. De afgelopen maanden ontvingen wij meer klachten over geur, met name uit de omgeving van Wijk aan Zee. Wij realiseren ons dat geur die vrijkomt onaangenaam kan zijn voor de omgeving. Daarom werken we hard aan verbeteringen met als doel de geuroverlast zoveel mogelijk te verminderen.

Tijdens informatiebijeenkomsten over geur op 23 januari en 8 februari heeft een aantal omwonenden ervaringen met ons gedeeld en hebben wij meer uitleg gegeven over de uitbreiding van het E-neuzennetwerk, de manier waarop wij informatie verzamelen om geurbronnen te identificeren en de maatregelen die wij nemen bij de Kooksfabrieken.

De mate waarin de omgeving geur ervaart, is afhankelijk van de windrichting en windkracht. De combinatie van de windrichting en de locatie geven het vermoeden dat Kooksfabriek 2 een belangrijke geurbron is voor Wijk aan Zee.

Uw informatie is waardevol

We hebben tijdens informatiebijeenkomsten aangegeven hoe belangrijk informatie van omwonenden voor ons kan zijn om een mogelijke bron van overlast te herleiden. Hoe specifieker de klacht is, hoe beter we de bron kunnen herleiden en actie kunnen nemen. Het vermelden van het exacte tijdstip of de tijdspanne, de exacte locatie en een omschrijving van bijvoorbeeld de waargenomen geur, helpt ons enorm.

Hier is een gedreven team bezig om alle bronnen van geuremissie systematisch te achterhalen en te analyseren.

Inmiddels hebben we een aantal geurbronnen geïdentificeerd en voor een aantal hiervan ook oplossingen gevonden waar we mee aan de slag gaan. Maar ook in de dagelijkse operatie blijven we alle mogelijke emissiebronnen zoveel mogelijk bestrijden. Dit om geuremissies te voorkomen. Verder is soms sprake is van 'rauwe kooks' (niet gare kooks) in een kooksoven waardoor kortstondig geur kan vrijkomen. Daarom zijn we druk bezig met de revisie van de kookskamers, hebben we recentelijk in samenwerking met firma's een speciale boor ontwikkeld waardoor we verstopte ovenbranders kunnen openboren en hebben we de werking van het stookgas-kanaal verbeterd. Hierdoor verloopt het stookproces stabiel. Echter hebben we het idee dat we nog niet alle geurbronnen gevonden hebben die mogelijk geurklachten veroorzaken in de omgeving.

Herleiden geurbron is complex

Tijdens de informatiebijeenkomst werd de vraag gesteld waarom het moeilijk is om een geurbron op te sporen. Een logische vraag. Het is echter niet altijd mogelijk om heel specifiek te meten waar geur vandaan komt. Als het E-neuzennetwerk een verandering in luchtsamenstelling detecteert, kan het zijn dat de waargenomen geur afkomstig is van meerdere bronnen met soortgelijke emissies die in één lijn liggen op het terrein. Hierdoor is het moeilijk of niet mogelijk om vast te stellen wat de exacte bron is die de geuroverlast veroorzaakt. Ook is het mogelijk dat de geur afkomstig is van een hoge(re) bron

die over het E-neuzennetwerk op het Tata Steel terrein gaat, waardoor het herleiden van de bron nog moeilijker wordt.

Nieuwe technologie toepassen

Toch proberen we met alle middelen die wij hebben, zoals de E-neuzen, drones en camera-beelden een zo goed mogelijk beeld te krijgen. Onlangs hebben we drie extra E-neuzen op ons terrein geplaatst, waaronder één in de omgeving van Kooksfabriek 2. Nieuw in de technologie die we toepassen is het plaatsen van een E-neus op een drone waarmee we geurbronnen in de omgeving van Kooksfabriek 2 in kaart kunnen brengen met daarbij de verandering in samenstelling afhankelijk van de afstand tot de bron. Hiermee zijn we gestart in februari.

Zwavelzuurfabriek testen

Tijdens de themabijeenkomst van 23 januari gaf een omwonende aan dat hij het vermoeden heeft dat de Zwavelzuurfabriek – onderdeel van Kooksfabriek 2 – een bron kan zijn die geuroverlast veroorzaakt in Wijk aan Zee. Ook wij hebben deze bron aangemerkt als mogelijke geurbron. We zijn nader onderzoek gestart bij de Zwavelzuurfabriek, waarbij de omwonende nauw wordt betrokken.

Meer informatie

Heeft u de informatiebijeenkomsten over geur gemist? De meeste gestelde vragen en antwoorden vindt u op www.tatasteel.nl/omgeving 'Overlast' op de pagina over geur.

Update Dashboard Roadmap 2030

Om inzicht te geven in de voortgang van de maatregelen die we nemen om overlast voor de omgeving te verminderen, is er de 'Dashboard Roadmap', met daarin de status van alle maatregelen.

In het Dashboard vindt u per bron van overlast de maatregelen die wij nemen, een overzicht van het klachtenverloop en mogelijkheden die wij onderzoeken om overlast verder te verminderen. Het Dashboard houden wij met regelmaat bij en is te vinden op en te downloaden van www.tatasteel.nl/omgeving via Overlast – Dashboard Roadmap.



Sinds november is het loket 'Tata Steel in de Buurt' in de Zwaanstraat 20 in Wijk aan Zee open. Mensen zijn hier welkom met vragen over het bedrijf en kunnen meer informatie krijgen over de productieprocessen en de omgevingsmaatregelen uit de Roadmap 2030.

Hans van den Berg, directeur van Tata Steel in IJmuiden, licht toe: "Met Tata Steel in de Buurt willen we mensen verwelkomen en laten zien welke maatregelen we nemen om overlast in de omgeving te verminderen, maar ook in gesprek gaan met onze burens over hun vragen en opmerkingen."

Tata Steel vindt het belangrijk om hinder die de omgeving ervaart zoveel mogelijk te verminderen. Daarom is Bram Nugteren, manager omgeving en overlast bij Tata Steel, vrijgesteld

om alle bronnen van overlast op het terrein aan te pakken. "Naast de projecten uit de Roadmap, houd ik mij dagelijks bezig met het verbeteren van processen op het terrein van Tata Steel om overlast tegen te gaan. Dit betreft ingrepen en aanpassingen die direct effect hebben."

Bezoekers kunnen in het loket terecht met vragen en klachten. Daarnaast is er informatie over de Roadmap 2030 en alle projecten die daaronder vallen. Er is een ideeënbus, men kan informatie krijgen over de duurzaamheidsplannen en er kan via VR-brillen een kijkje worden genomen in de fabrieken. Er is een microscoop waarmee analyses van stofmonsters kunnen worden gedaan en omwonenden kunnen hun ervaring met overlast bespreken met aanwezige experts.

Openingstijden:

- Maandag, woensdag en vrijdag van 09.00 – 16.00 uur
- Iedere vierde donderdag van de maand van 18.00 – 20.00 uur
- Iedere tweede zaterdag van de maand van 11.00 – 13.00 uur

Thema-avond: Staal in de circulaire economie

Op donderdag 27 februari organiseert Tata Steel in het informatieloket een thema-avond over staal in de circulaire economie. Door minder materiaal te gebruiken en producten duurzamer te maken, wordt er minder afval geproduceerd. We vertellen u graag over het gebruik van ons staal in de bouw- en verpakkingsindustrie.

Inloop vanaf 18.00 uur, om 18.30 uur start een plenaire programma, 20.00 uur einde programma. Aanmelden kan via: www.tatastelevents.com/nl/indebuurt

Tenslotte worden er themadagen georganiseerd met presentaties van experts op het gebied van bijvoorbeeld milieu, duurzaamheid, innovatie en productontwikkeling. De data van deze themadagen zullen we onder meer via het loket, onze website en social media bekend maken.

BEWONERSPANEL WIJK AAN ZEE

Tata Steel is een online bewonerspanel gestart om de ervaren overlast in Wijk aan Zee zo goed mogelijk in kaart te kunnen brengen. Het bewonerspanel bestaat uit inwoners uit Wijk aan Zee die in 2020 1x per maand digitaal een vragenlijst invullen over hun ervaring.

Interesse om mee te doen?

Stuur een e-mail naar bewonerspanel@tatasteleurope.com of kijk op www.tatasteel.nl/omgeving onder contact bij 'Bewonerspanel Wijk aan Zee'.



Website Tata Steel & Omgeving

Informatie voor de regio waaronder de aanpak van overlast in de omgeving en het laatste omgevingsnieuws van Tata Steel kunt u vinden op

www.tatasteel.nl/omgeving

Social media

Volg Tata Steel op social media via onze facebookpagina Tata Steel in Nederland (@TataSteelNL) of via ons twitter kanaal Tata Steel in Nederland (@TataSteelNL).

Overlast melden

Ondervindt u hinder van de processen van Tata Steel in IJmuiden? Dan kunt u dit aan ons melden door gebruik te maken van het online meldformulier op

www.tatasteel.nl/omgeving

Aanmelden Digitale nieuwsbrief

U kunt zich aanmelden voor de digitale nieuwsbrief *RondomStaal* via

www.tatasteel.nl/omgeving

Colofon

Tata Steel & Omgeving – editie Wijk aan Zee
Dit is een uitgave voor inwoners in Wijk aan Zee om u op de hoogte te houden van de ontwikkelingen rondom het staalbedrijf en de aanpak van overlast in de omgeving. De redactie ontvangt graag feedback of vragen die u als lezer heeft. U kunt uw reactie sturen naar omgevingsnieuws@tatasteleurope.com

De inhoud van deze uitgave is met de grootst mogelijke zorg samengesteld. Tata Steel en zijn dochterondernemingen nemen geen verantwoordelijkheid voor eventueel afgedrukte fouten of het geval dat de informatie misleidend zou zijn.